



PROTEZIONE CIVILE  
Presidenza del Consiglio dei Ministri  
Dipartimento della Protezione Civile

## MODULISTICA PER LA RENDICONTAZIONE

- Emergenza relativa al rischio sanitario connesso all'insorgenza di patologie derivanti da agenti virali trasmissibili -

### SEZIONE "A" - SCHEDA ANAGRAFICA SOGGETTO RESPONSABILE DELLA SPESA

|           |                 |
|-----------|-----------------|
| ENTE      | COMUNE          |
| COMUNE    | MARZANO DI NOLA |
| PROVINCIA | AVELLINO        |
| REGIONE   | CAMPANIA        |

### SEZIONE "B" - SCHEDA RIEPILOGATIVA VOCI DI SPESA

| SEZIONE "B" - SCHEDA RIEPILOGATIVA VOCI DI SPESA |   | IMPORTO    |
|--|---|------------|
| 1  | ALLESTIMENTO STRUTTURE TEMPORANEE   | € -        |
| 2  | ASSISTENZA DOMICILIARE (POSITIVI / QUARANTENATI)  | € 1.455,53 |
| 3  | DISTRIBUZIONE MEDICINALI  | € -        |
| 4  | GESTIONE E RACCOLTA RIFIUTI EXTRA CONTRATTO   | € -        |
| 5  | ASSISTENZA ALBERGHIERA POSITIVI / QUARANTENATI  | € -        |
| 6  | ASSISTENZA ALBERGHIERA MEDICI / INFERMIERI / OPERATORI SOCIO SANITARI                     | € -        |
| 7  | ONERI DI VOLONTARIATO (articoli 39 e 40 del Decreto Legislativo n. 1 del 02 gennaio 2018) | € -        |
| 8  | ALTRE ATTIVITÀ DI PROTEZIONE CIVILE   | € -        |
| 9  | PREMIO DI SOLIDARIETÀ - OPERATORI SOCIO SANITARI  | € -        |

**TOTALE**

**€**

**1.455,53**